

绍兴市职业技能竞赛组委会办公室文件

绍职赛委办〔2020〕6号

关于举办 2020 年绍兴市职业技能竞赛 —汽车维修工（钣金）技能比赛的通知

各区、县（市）人力社保局、总工会、团委、各有关单位：

根据《绍兴市人力资源和社会保障局、绍兴市总工会、共青团绍兴市委关于举办 2020 年度绍兴市职业技能大赛的通知》（绍市人社发〔2020〕23 号）文件，现将汽车维修工（钣金）技能比赛有关事项通知如下：

一、组织领导

主办单位：绍兴市人力资源和社会保障局

绍兴市总工会

共青团绍兴市委

承办单位：绍兴市交通职业学校

协办单位：绍兴市汽车维修行业协会

二、比赛方式

本次竞赛分理论和技能操作两部分，理论占总成绩的 30%。

技能操作共 2 项，分别为板件更换、受损门板修复，选手按抽签编号滚动交叉进行比赛，单项满分 100 分，其中板件更换占总成绩的 30%，门板修复占总成绩的 40%，两项占总成绩的 70%。

三、参赛选手

在本市范围内工作的相关工种从业人员（在校学生除外），已经获得本项目市级及以上技术能手称号的选手不参加。

四、比赛标准

本次竞赛技术规范主要参考下列国家标准及相关车型维修手册等资料：

中国汽车维修行业协会组织编写，中国交通运输部运输司负责审定，人民交通出版社出版的《车身修复（模块 F）第二版》。

五、竞赛组队

由各区、县（市）人力社保局组成参赛代表队。各地参赛队选派参赛选手 5 名，领队 1 名。

六、比赛时间及地点

1. 报到时间：2020 年 8 月 22 日 15: 00 前。
2. 理论考试时间：2020 年 8 月 22 日 16: 00 到 16: 40 分。
3. 实操考试时间：2020 年 8 月 23 日 8: 00 开始。
4. 竞赛地点：绍兴市交通职业学校（绍兴市袍江育贤东路 1515 号）。

七、比赛奖励

1. 按照比赛的总成绩，设一等奖 1 名，二等奖 2 名，三等

奖 3 名。

2.对比赛最终成绩为第 1 名的选手，经市人力社保局核准后，授予“绍兴市技术能手”荣誉称号；比赛最终成绩前 3 名的选手且年龄在 35 周岁（含）以下的，经团市委核准，授予“绍兴市青年岗位能手”荣誉称号。

3.对比赛最终成绩第 1 名的选手（理论和实操均合格），可晋升技师职业资格；其余理论和实操均合格的选手，可晋升高级工职业资格。

八、报名及联系方式

1.本次竞赛不收取报名费，提供工作餐。

2.各区、县（市）在 2020 年 8 月 16 日前将审核后的参赛代表队组成人员名单（含报名情况汇总表、推荐报名表一式两份，二寸近期免冠照 2 张、身份证复印件）报送绍兴市交通职业学校。

3.联系人员：

绍兴市交通职业学校 孟关胜 13454513390

邮箱：1500909243@qq.com

附件：

1.2020 年绍兴市职业技能竞赛—汽车维修工（钣金）项目组委会成员名单

2.2020 年绍兴市职业技能竞赛—汽车维修工（钣金）项目技术文件

3. 2020 年绍兴市职业技能竞赛选手报名表
4. 2020 年绍兴市职业技能竞赛选手报名汇总表

绍兴市职业技能竞赛组委会办公室

2020 年 7 月 13 日



绍兴市职业技能竞赛组委会办公室

2020 年 7 月 13 日印发

附件 1:

2020 年绍兴市职业技能竞赛 —汽车维修工（钣金）项目组委会成员名单

主 任：柯建华 绍兴市人力资源和社会保障局副局长
副主任：吕军良 绍兴市职业技能开发指导中心主任
沈淑杰 绍兴市人力资源和社会保障局职业能力
建设处处长
史永军 共青团绍兴市委基层工作部部长
刘 静 绍兴市总工会经济工作部副部长
钟 凯 绍兴市汽车维修行业协会会长
成 员：孙慧珍 绍兴市职业技能开发指导中心副主任
田军贤 绍兴市交通职业学校校长
边铁勇 绍兴市交通职业学校副校长

附件 2:

2020 年绍兴市职业技能竞赛 —汽车维修工（钣金）项目技术文件

一、比赛内容

（一）理论考试

1. 考试内容

理论考试命题范围是人民交通出版社出版的机动车维修技术人员从业资格培训教材，包括《职业道德和法律法规》（模块 A 适用于各类机动车维修人员）、《车身修复》（模块 F 适用于车身修复人员）。

2. 考试题型

所有考题均为客观题。20 道判断题（每题 1 分），60 道单项选择题（每题 1 分），10 道多项选择题（每题 2 分），其中职业道德和法律法规题目占比 30%，专业知识题目占比 70%，共计 90 道题，满分 100 分，占总成绩的 30%。

3. 考试时间

40 分钟。

（二）实际操作

1. 比赛项目

共 2 项，分别为板件更换、受损门板修复，选手按抽签编号滚动交叉进行比赛，单项满分 100 分，其中板件更换占总成绩的 30%，门板修复占总成绩的 40%，两项占总成绩的 70%。

2. 比赛时间

单人作业总时间为 80 分钟。

板件更换 40 分钟

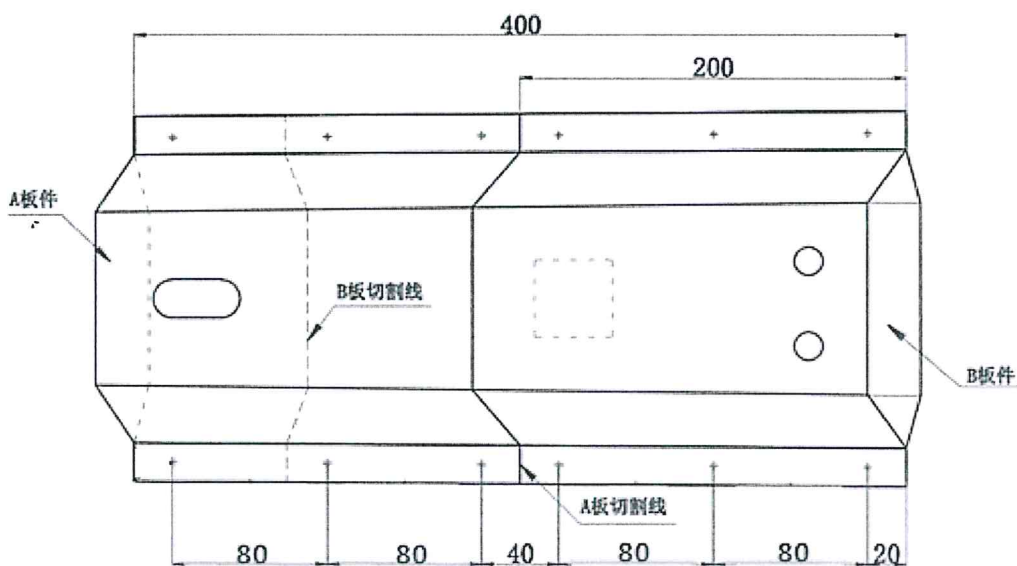
受损门板修复 40 分钟

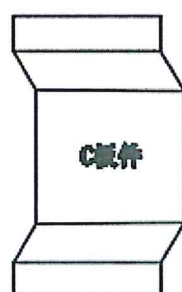
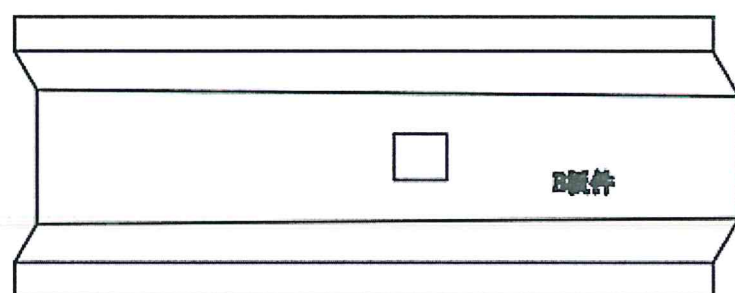
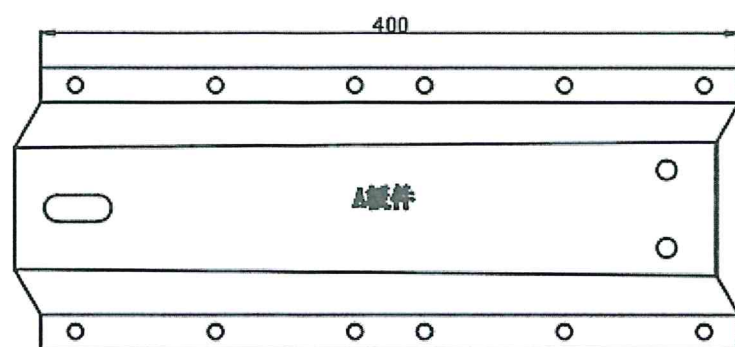
二、名次排列规则

总成绩=理论成绩×30%+板件更换×30%+门板修复×40%。按总成绩由高到低排序，总成绩相同则以实操成绩高的名次在前；总成绩相同且实操成绩也相同的，则以两项实操项目用时短的名次在前。

三、比赛作业工件

1. 板件更换项目的工件为成型板件，材质为低碳普通冷轧钢板。板件尺寸如下图。





2. 受损门板修复项目的工件为已设置损伤的一块车门外板（雪佛兰新赛欧门板，左右按抽签顺序）。



左门板



右门板

四、实际操作考核要求

(一) 板件更换

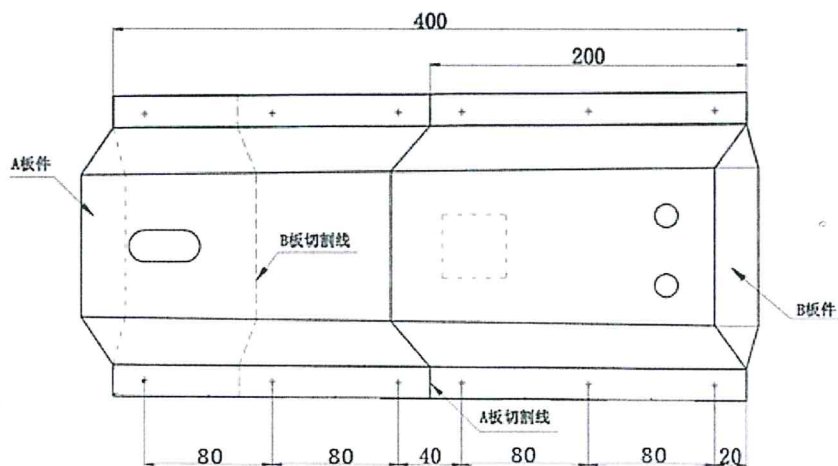
用大赛提供的模拟车身结构板件和自制板件完成试题要求。板件材质为优质低碳薄钢板，板材厚度为 1.0mm。

1. 作业要求：

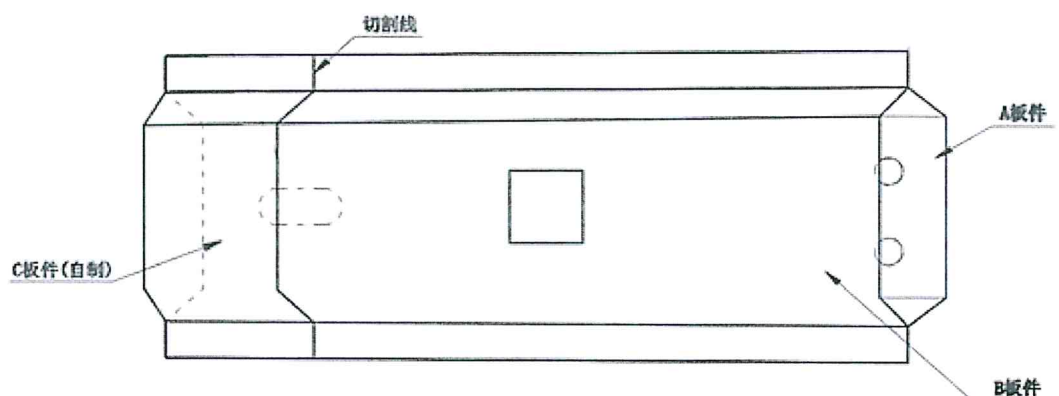
在 40 分钟内对提供的板件（A、B、C 板件）进行测量、画线、切割、定位、防腐、保护焊等操作。

(1) A、B 板件分别进行划线、切割。

a. 先对 A 板件测量、画线，确定切割线位置；



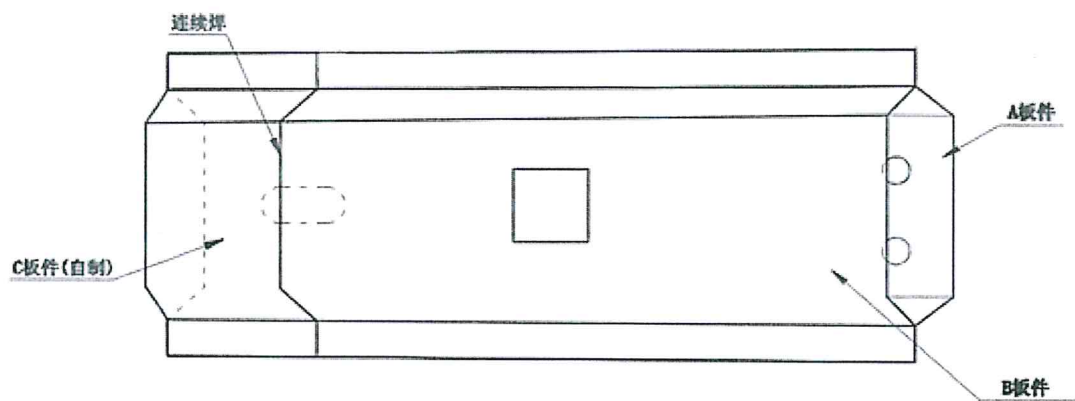
b. 根据 C 板尺寸对 B 板进行划线、切割。



(2) 将分离下来的 A 板件前端与架上的 A 板件剩余部分用气体保护焊连续点焊工艺重新对接焊接。



(3) 把自制的 C 板件与原结构件上的 B 板件对接，用气体保护焊连续焊工艺焊接在一起。



(4) A、B 板件使用塞焊焊接在一起



2. 操作要求:

做好个人防护和设备安全操作，控制好切割尺寸、自制件质量和拼接定位的准确性，掌握好焊接的技术要求。

注意事项:

(1) 完成后将切割下来的 B 板一并交裁判评分。

(2) 对比赛工位进行 7S 整理。

(3) 当前一位选手操作完毕后, 由专业技术人员对设备进行检查维护, 下一位选手操作时应自行调节。

3. 考核要点:

安全防护、设备调整、切割尺寸、定位准确性、焊接缺陷、焊点大小、焊点间距、焊点与边缘距离、焊接质量。

4. 技术要求:

(1) 气体保护焊焊接技术要求。

a. 焊件的焊疤上有熔穿孔, 气孔 > 3 个, 不正确熔化 $> 1\text{mm}$, 咬边长度 $> 5\text{mm}$, 二次焊接, 飞溅物 ≥ 10 个等缺陷判定此焊疤不合格。

b. 连续对接焊:

焊缝间隙: $0.5-1.2\text{mm}$, 焊缝宽度: $5-8\text{mm}$, 焊缝高度: $\leq 2\text{mm}$,

背面焊疤宽度: $4-7\text{mm}$, 背面焊疤高度: $\leq 2\text{mm}$ 。

c. 连续点焊:

焊缝间隙: $0.2-1\text{mm}$, 焊缝宽度: $3-6\text{mm}$, 焊缝高度: $\leq 2\text{mm}$ 。

d. 塞孔焊 (9mm):

焊点直径: $10-13\text{mm}$, 焊点高度: $\leq 2\text{mm}$, 背面焊疤直径: $\geq 9\text{mm}$

背面焊疤高度: $\leq 2\text{mm}$ 。

e. 塞焊孔 (8mm):

焊点直径: $9-11\text{mm}$, 焊点高度: $\leq 2\text{mm}$ 。

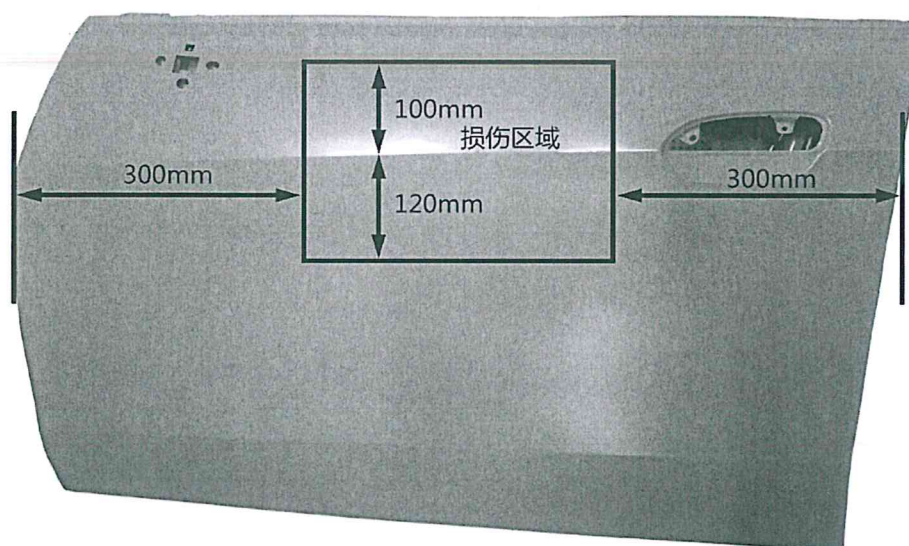
e. 塞孔焊 (6mm):

焊点直径: 7-9mm, 焊点高度: $\leq 2\text{mm}$ 。

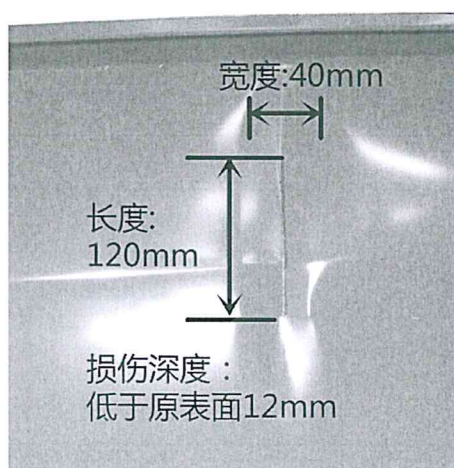
(二) 受损门板修复

1. 受损门板项目的受损位置及尺寸图片、作业要求:

在 40 分钟内, 对雪佛兰新赛欧前门外板上的条形凹陷 (漆膜已破坏) 进行修复, 设置的条形凹陷损伤位置见下图 (右门板受损区域设置与左门板一致), 位于方框区域内。



条形凹陷为纵向, 损伤长度 120mm, 损伤宽度为 40mm; 损伤深度为 12mm。



选手对凹陷部位分析、打磨、合理使用工具及设备，按正确工艺进行损伤修复。

2. 考核要点:

安全防护、设备调整及操作、修复后形状、7S 等。

修复后技术要求如下:

(1) 打磨后裸金属为椭圆状，长轴不小于 240mm, 短轴不小于 160mm。

(2) 凹陷部位修复后高度低于原表面，差值 $\leq 1\text{mm}$ 。

(3) 车身线、钢板曲率应与专用卡尺吻合，不能超出 $\pm 1\text{mm}$ 。

(4) 凹陷部位修复后高度不得高于原表面。

(5) 凹陷部位修复后不得有孔洞。

五、比赛需要工具、量具、配件、辅料和设备

1. 选手自备：安全鞋（带铁包头）

2. 比赛现场提供:

板件更换项目需要工具、量具、配件、辅料和设备

编号	器材名称	型号及规格	数量	备注
1	工具手推车		8 台	
2	台虎钳		4 台	
3	焊接大力钳	世达	28 把	
4	C 型大力钳	世达	16 把	
5	宽嘴大力钳	世达	8 把	
6	手锤	世达	4 把	
7	偏嘴钳		4 把	
8	钢板尺	500mm	6 把	
9	钢板尺	300mm	6 把	
10	划针		4 根	

11	护手鳌子		4 把	
12	样冲	5 件套样冲	4 把	
13	气动切割锯	龙神	5 把	
14	气动切割锯条		60 件	
15	气动打磨机		5 把	
16	气动环带打磨机	龙神	5 把	
17	直角钢板尺	500mm	6 把	
18	气体保护焊 试焊片	125mm × 70mm × 1mm	若干	
19	气体保护焊 试焊片	125mm × 70mm × 1mm (有 15 个 6mm 孔)	若干	
20	焊接防粘膏		若干	
21	焊丝		若干	
22	自变色焊接头盔	自变色	6 个	
23	气体保护焊机		5 台	
24	板锉		5 把	
25	护目镜		10 付	
26	耳罩		10 付	
27	线手套		10 付	
28	板件套组		50 套	
编号	其他物品 名称	型号及规格	数量	备注
1	焊接手套		6 副	
2	焊接护腿		4 副	
3	焊接工作服		4 套	
4	瓶装保护气		6 瓶	
5	黑、白记号笔		各 10 支	

门板修复项目需要工具、量具、配件、辅料和设备

编号	器材名称	型号及规格	数量	备注
1	门板支架		4 个	
2	平挫		8 把	
3	赛欧左门框		4 个	
4	气动环带打磨机		5 把	
5	轨道式自生成真空打磨机	世达	6 个	
6	砂纸	60 目、80 目	各 200 张	
7	棉纱手套		100 副	
8	防尘口罩		100 副	
9	钣金快修组合工具	Bantam-B2000	4 套	
10	防护面罩	无色透明	4 个	
11	6 件套汽车钣金工具组	世达	4 套	
12	气吹洗枪		5 把	
13	游标卡尺	200mm, 300mm	各 2 把	
14	气管（配公母快速接头）	内径 8mm（公制）	8 根	
15	圆口大力钳	世达	48 把	
16	门板损伤制作器		1 付	
编号	其他物品名称	型号及规格	数量	备注
1	电源插座	220V 配 10m 线	5 个	
2	抹布		200 块	
3	工作服		若干	
4	工作帽		若干	

附件 3:

2020 年绍兴市职业技能竞赛选手报名表

申报参赛项目（工种）:

姓 名		性 别		出生年月		照 片	
政治面貌		从事本职业年限		职业资格证书等级			
邮政编码		职务/职称		联系电话			
文化程度		身份证号码					
工作单位							
推荐单位意见	盖 章 2020 年 月 日						
县（市、区）、人社 局意见	盖 章 2020 年 月 日						
组 委 会 意 见	盖 章 2020 年 月 日						
领队姓名		性 别		单 位		联系 电话	

2020 年绍兴市职业技能竞赛选手报名信息汇总表

三
月
年

县(市、区):

联系电话: