

绍兴市职业技能竞赛组委会办公室文件

绍职赛委办〔2021〕24号

绍兴市职业技能竞赛组委会办公室关于举办 2021年绍兴市焊工(氩弧焊)职业技能竞赛的 通知

各区、县(市)人社保局、总工会、团委,各有关单位:

为全面贯彻落实党的十九大提出的“建设知识型、技能型、创新型劳动者大军”,弘扬劳模精神和工匠精神,推动我市制造业更高水平的发展,根据《绍兴市人力资源和社会保障局 绍兴市总工会 共青团绍兴市委关于举办2021年度绍兴市职业技能大赛的通知》(绍市人社发〔2021〕17号)文件精神,经研究,决定举办全市焊工(氩弧焊)职业技能竞赛,现将有关事项通知如下:

一、组织领导

主办单位: 绍兴市人力资源和社会保障局

绍兴市总工会

共青团绍兴市委

承办单位：嵊州市人力资源和社会保障局

嵊州市总工会

嵊州市中等职业技术学校

嵊州市职业技能教育培训服务中心

二、竞赛项目

焊工(氩弧焊)

三、竞赛标准

本次竞赛按焊工(氩弧焊)高级工要求命题,适当增加新知、新技术、新工艺、新技能等内容,同时借鉴世界技能竞赛的成功经验,重视技能操作淡化理论考核,突出视觉表现力,增强群众参与度。

四、参赛对象

相关工种从业人员(在校学生、在职专业教师及以往同类竞赛中获得市级及以上技术能手荣誉称号人员除外),以区、县(市)及相关行业协会为参赛单位组成代表队,每队参赛选手为30名。

五、竞赛奖励

(一)本次竞赛设一等奖1名,二等奖2名,三等奖3名,对获奖选手颁发荣誉证书并给予奖励。

(二)竞赛总成绩前3名的选手,由绍兴市人力资源和社

会保障局授予“绍兴市技术能手”荣誉称号,同时晋升相应职业(工种)技师职业资格(理论,实操成绩均合格),其余理论、实操成绩均合格的选手,晋升高级工职业资格。

(三) 竞赛总成绩前3名的选手,经市总工会核准后,授予“绍兴金蓝领”称号,并给予一定的奖励;竞赛前3名的选手且年龄在35周岁(含)以下的,经共青团绍兴市委核准后,授予“绍兴市青年岗位能手”荣誉称号。

六、竞赛时间及地点

(一) 竞赛时间:2021年11月6日

(二) 竞赛地点:嵊州市中等职业技术学校

七、其他要求

(一) 各区、县(市)在2021年10月29日前将参赛代表队组成人员名单(含选手报名登记表、报名汇总表,选手二寸近期免冠彩照2张、身份证复印件)纸质和电子格式报送竞赛组委会办公室。

(二) 联系方式

嵊州市职业技能教育培训服务中心: 钱立钢

电话: 13989533572 邮箱: 80451026@qq.com

(三) 比赛期间选手、领队的食宿统一由承办方提供,交通费自理。

附件: 1.2021年绍兴市焊工(氩弧焊)职业技能竞赛组委

会成员名单

2.2021 年绍兴市职业技能竞赛参赛选手报名登记表

3.2021 年绍兴市职业技能竞赛参赛选手报名汇总表

4.2021 年绍兴市焊工（氩弧焊）职业技能竞赛技术文件

绍兴市职业技能竞赛组委会办公室

2021 年 10 月 15 日



附件 1:

2021 年绍兴市焊工(氩弧焊)职业技能竞赛组委会成员名单

主 任: 柯建华 绍兴市人力资源和社会保障局副局长

成 员: 吕军良 绍兴市职业技能开发指导中心主任

刘 静 绍兴市总工会经济工作部负责人

史永军 共青团绍兴市委委员会基层工作部部长

俞露娜 嵊州市人力资源和社会保障局副局长

王 晶 嵊州市总工会副主席

张立军 嵊州市中等职业技术学校校长

组委会办公室:

主 任: 吕军良(兼)

成 员: 田利群、张桂英、金丽英、陈力勇

附件 2:

2021 年绍兴市焊工（氩弧焊）职业技能竞赛 参赛选手报名登记表

姓 名		性 别		出生年月		照 片
政治面貌		从事本职业年限		已持有职业资格证书等级		
邮政编码		职务/职称		联系电话		
文化程度		身份证号码				
工作单位						
推荐单位意见	盖 章 2021 年 月 日					

附件 3:

2021 年绍兴市焊工（氩弧焊）职业技能竞赛参赛选手报名表汇总表

填报单位：（盖章）

参赛选手 姓名	性别	身份证号码	文化程度	已持资格 证书	工 作 单 位	联系电话
领队（工作人员）姓名		工作单位		职 务		联系电话

附件 4:

2021 年绍兴市焊工（氩弧焊）职业技能竞赛技术文件

一、竞赛项目

1. 项目名称：焊工（氩弧焊）
2. 参赛选手：焊工（氩弧焊）从业人员和技能人才，在校学生、在职专业教师及以往同类竞赛中获得市级及以上技术能手荣誉称号人员不参加。

二、命题标准

本次大赛试题内容由理论知识和实际操作两部分组成，理论知识占 30%，实际操作占 70%。试题依据《焊工国家职业标准》中的高级工及以上标准制定。

三、理论知识

（一）比赛时间

考试时间为 60 分钟。

（二）比赛方式

考试采用闭卷笔答方式。

（三）复习参考材料

国家职业资格培训教程《焊工》（中国劳动社会保障出版社出版，书号：3819）；

职业技能鉴定指导《焊工》（中国劳动社会保障出版社出版，书号：4026）。

（四）考场纪律

1、参赛选手提前 10 分钟进入考场，入场前，由监考人员查验准考证，经确认后方可进入考场。

2、参赛选手应按指定座位号入座。

3、考试用的纸由监考人员统一发给，选手自带笔外，不得携带任何与考试有关物品进入考场并关闭手机等通讯工具，违反者取消考试资格。

4、按考场负责人在考前宣布的规定位置和方式，在试卷上书写准考证号等项目，考卷其它位置不得有任何暗示选手身份的记号或符号，否则试卷作废。

5、正式开考后迟到 10 分钟及以上者，一律按自动弃权处理。开考 30 分钟后方可交卷并立即离开考场，不得在考场周围高声谈论、逗留。

6、参赛选手应遵守考场纪律，服从监考人员指挥。选手应保持肃静，不准交头接耳、传递纸条、抄袭他人试卷以及进行其它作弊行为，违反者取消考试资格。

7、考试过程中有事可向监考人员举手示意，由监考人员负责处理。涉及到考题的内容不予解释。

8、考试时间结束，停止答题。立即将试卷及答题纸（卡）分别反面向上放在桌面上，离开考场。

9、考试结束由监考人员将试卷交保密组人员，并当场密

封试卷。

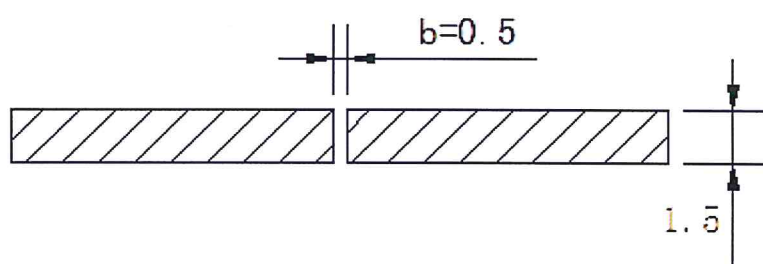
10、考场中除指定的监考人员外，其他人员须经领导小组允许，由专人陪同并佩带标志方可进入。

四、实际操作

（一）实际操作项目

本次比赛项目为：板对接水平固定位置氩弧焊

（二）赛件图样



（三）技能评分标准

检查项目	标准分数	焊 缝 等 级				得 分
		I	II	III	IV	
焊缝裂纹	标准 (条)	0	≤ 1	≤ 2	> 3	
	分 数	10	8	6	0	
焊缝焊瘤	标准 (个)	0	≤ 2	≤ 4	> 5	
	分 数	10	8	6	0	
焊缝宽度	标准 (mm)	9~14	8~15	7~16	$< 7, > 16$	
	分 数	10	8	6	0	
焊缝高低差	标准	≤ 1	≤ 1.5	≤ 3	> 3	

	(mm)					
	分 数	10	8	6	0	
焊缝宽窄差	标准 (mm)	≤ 1	≤ 2	≤ 3	> 3	
	分 数	10	8	6	0	
根部凸出	标准 (mm)	≤ 1	≤ 2	≤ 3	> 3	
	分 数	10	8	6	0	
咬 边	标准 (mm)	0	深度 0.3 长度 ≤ 19	深度 ≤ 0.5 长度 ≤ 38	深度 > 0.5 长度 > 38	
	分 数	10	8	6	0	
角变形	标准 (度)	≤ 2	≤ 4	≤ 6	> 8	
	分 数	10	8	6	0	
外表面成形	标准 (mm)	优 (成型美观, 均整, 细密, 平均, 基本平直, 颜色正常)	良 (成型较好, 基本平直, 颜色基本正常)	一般 (成型尚可, 焊缝基本平直, 颜色不正常)	差 (焊缝曲折, 接头不良, 排列不均, 颜色发黑)	
	分 数	20	16	12	0	

(四) 具体要求

1、选手在正式比赛前 15 分钟凭比赛抽签单分别到试件库和焊材库领取试件和焊材。以发令信号为准, 开赛迟到 10 分钟及以上者, 按自动弃权处理。

2、比赛操作时间为 30 分钟。

3、焊机、焊钳、把线均由赛场统一提供, 不准自带。

4、选手可自备下列工具: 面罩、手套、锤子、扁铲、锉刀、钢丝刷、砂布、锯条、手电筒、磨光机、活动扳手。

5、选手试电流只能在专门统一发给的试板上进行，不准在夹具上试电流，否则按违反考场规定处理。

6、试件全部采用单面焊。焊接层数以及采用单道焊或者采用多道焊，不做具体要求，均由选手自定。

7、施焊过程中，试件焊废不予补发，允许选手在比赛时间内自行手工修复。焊缝的正、反表面不准修复补焊、重熔，若违反该试件按 0 分处理。

8、由于停电及外部原因影响操作时，选手有权提出异议，由裁判长核实裁定。

9、选手在比赛过程中，若需要休息、饮水、上洗手间等所占用时间，一律计算在操作时间内。

10、比赛完毕，选手应认真清理试件表面的焊渣、飞溅，但不能破坏试件焊缝的原始成形。清理好的试件交监考人员检查，监考人员如发现选手对试件未清理干净，有权要求选手返工。清理好的试件由监考人员会同选手将试件交指定地点封号，并在监考记录上双方签字。

11、选手应本着公平竞争原则进行比赛，不得损坏或拆卸比赛所提供的所有设施，若发现此类行为即取消该选手全部考试成绩。

（五）赛场准备设备、材料

1、焊机：

焊条电弧焊、钨极氩弧焊两用焊机

2、焊材

钨针：钍钨 $\phi 1.6 \times 150$

焊丝：ER304 $\phi 1.6$

焊件： $200 \times 50 \times 1.5$ 304 不锈钢板 2 块

（六）实际操作赛场纪律

1、参赛选手必须服从监考人员指挥，按“焊工比赛技术文件”进行实际操作。凡在操作比赛中违反规定，监考人员有权予以制止；对不听劝阻者，监考人员立即向裁判长汇报，对选手做出处理。

2、赛场内应保持肃静，不得喧哗和相互讨论。比赛过程中选手如发现问题，应立即向监考人员反映，得到监考人员同意后，方可暂停比赛，否则时间照计。

3、考场中除指定的监考人员外，其他人员须经领导小组允许，由专人陪同并佩带标志方可进入。

（七）安全操作规程

1、参赛选手必须持有电焊工操作证或经安全教育考试合格后，方可参赛。

2、工作前，将劳动保护用品穿戴齐全，且保持干燥绝缘，防止触电。

3、工作前，检查电焊机附近有无易燃、易爆物品，如有

应挪开垂直距离 5 米以外，方可工作。

4、工作前，检查电焊机是否有接地线，内部各接点是否有松动或有无金属物。合闸后，发现电焊机有异响，应立即拉闸进行检查，避免发生设备事故。

5、检查一次线、二次线，如有破损应用胶布包好，破损严重必须更换新线。一次线长度不超过 3 米，必须悬空挂好。

6、摘挂一次线，是否拉开电闸，电压是否是电焊机电压相符。

7、把电焊线事先拉到工作位置，并检查无误后再合闸，合闸时要把脸闪开。

8、工作休息后，必须将闸拉下。如停时间短暂，可以不拉，但不得离开工作岗位，夹钳必须放在绝缘处。

9、工作完成后，要及时拉闸、断点，把线盘好。

10、焊接现场必须设置消防器材。